

Согласовано:

АО «Уфимское приборостроительное
производственное объединение»



Утверждаю:

Директор ГБПОУ

Уфимский политехнический колледж

М.Г.Султанов

от 30 августа 2017 года



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения

Уфимский политехнический колледж

по профессии среднего профессионального образования

15.01.26 Токарь-универсал

Квалификация:

Токарь

Токарь-карусельщик

Токарь-расточник

Токарь-револьверщик

Форма обучения: очная

Срок обучения: 1 год бмсеяцев на базе среднего общего образования

Рассмотрено:

на заседании предметной (цикловой) комиссии

спец. дисциплин

от 29 августа 2017 года

председатель комиссии

 М.В.Никишина

Приложение №1
к программе подготовки
квалифицированных рабочих,
служащих ГБПОУ Уфимский
политехнический колледж
по профессии
15.01.2 Токарь - универсал
и выдаче акта о согласовании
часов вариативной части рабочих
программ профессиональных
модулей и учебных дисциплин
установленным требованиям

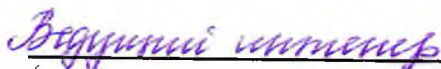
АКТ - СОГЛАСОВАНИЕ

«30» августа 2017 г.

Настоящее заключение предоставлено

Акционерное общество «Уфимское приборостроительное
производственное объединение» служба по работе с персоналом по адресу:
450071, Республика Башкортостан, г.Уфа, ул. 50 лет СССР, 30.

Часы вариативной части, рабочие программы профессиональных
модулей и учебных дисциплин для образовательных программ подготовки
квалифицированных рабочих, служащих по профессии 2.15.01.26 Токарь –
универсал в образовательном учреждении ГБПОУ Уфимский
политехнический колледж по адресу: 450076, Республика Башкортостан,
Г.Уфа, ул.Зенцова, 81а, соответствуют установленным требованиям ФГОС и
отвечают потребностям работодателя.


(должность уполномоченного лица)

М.П.



(подпись уполномоченного лица)


(Ф.И.О. уполномоченного лица)

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Пояснительная записка	2
1.1	Нормативная база реализации ППКРС ОУ	2
1.2	Организация учебного процесса и режим занятий	3
1.3	Формирование вариативной части ППКРС	4
1.4	Порядок аттестации обучающихся	5
2.	Сводные данные по бюджету времени (в неделях)	6
3.	План учебного процесса	7
4.	Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии	7

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС ГБПОУ Уфимский политехнический колледж

Адаптированная профессиональная образовательная программа по профессии 2.15.01.26 Токарь-универсал (далее – программа СПО) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 2.15.01.26 (151902.04) Токарь – универсал, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 года № 821 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации дата 20 августа 2013 года, регистрационный № 29543) (далее – ФГОС СПО).

Программа определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 2.15.01.26 (151902.04) Токарь – универсал, планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

Программа СПО разработана для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования.

Образовательная программа, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии и настоящей ПООП.

1.2. При составлении настоящего учебного плана учитывалась следующая нормативная база:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказ Минобрнауки России от 2 августа 2013 года № 821 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.04 «Токарь-универсал» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 августа 2013 года, регистрационный № 29543);
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).
- Письмо МО РФ от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО»;
- Разъяснения ФГУ ФИРО от 03.02.2011 (протокол № 1).

Методическую основу разработки адаптированной образовательной программы составляют:

– Требования к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащённости образовательного процесса, (письмо Департамента подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки РФ 18 марта 2014г. №06-281;

– Методические рекомендации по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего образовательного образования от 20 апреля 2015 года №06-830вн.

1.3. Организация учебного процесса и режим занятий

Образовательный процесс включает теоретическое обучение, учебную и производственную практику, воспитательную работу с обучающимися.

Учебный год начинается с 1 сентября. Учебный год состоит из 39 учебных недель на 1 курсе (17 недель в первом полугодии и 22 недели во втором полугодии), 20 учебных недель на 2 курсе (17 недель в первом полугодии и 3 недели во втором полугодии). В течение учебного года учащимся предоставляются зимние каникулы продолжительностью 2 недели и летние каникулы продолжительностью 8 недель. Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в учебном году.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 45 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 30 академических часов в неделю.

Продолжительность уроков по теоретическому обучению устанавливаются 45 минут с перерывом 10 минут после каждого урока. Продолжительность уроков производственного обучения 50 минут с перерывом 10 минут. После 3 урока устанавливается перерыв для питания 45 минут. Последовательность и чередование уроков в каждой учебной группе определяется расписанием занятий.

Консультации для обучающихся предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного студента на каждый учебный год. Формы проведения консультаций – групповые.

Распределение академических часов, отведенных на консультации, показано в таблице 1:

Таблица 1

Распределение консультаций к экзаменам (в часах)

Наименование предмета	1 курс	2 курс
МДК.01.01.Технология металлообработки на токарных станках	30	-
МДК.02.01 Технология работ на токарно-карусельных станках	10	-
МДК.03.01 Технология работ на токарно-расточных станках	10	-
МДК.04.01 Технология работ на токарно-револьверных станках	10	-
Консультации к ВКР		60
Итого за год	60	60

Обучающиеся объединяются по профессии в учебные группы. Теоретическое обучение проводится в группах с числом обучающихся не менее 15 человек.

При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика и производственная практика реализуется концентрированно в несколько периодов, в рамках профессиональных модулей. Учебная практика осуществляется в учебно-производственных мастерских, лабораториях. Производственная практика проводится по договорам в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

На основании акта-согласования и запроса работодателя связанные с результатом освоения ППКРС, с целью расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника, часы вариативной части были распределены по следующим профессиональным модулям и учебным дисциплинам:

Таблица 3.

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем по БУП, ч	Объем по вариативной части	Всего
	Общепрофессиональный цикл	188	164	352
ОП.01	Технические измерения	32	4	36
ОП.02	Техническая графика	32	4	36
ОП.03	Электротехника	32	4	36
ОП.04	Основы материаловедения	32	4	36
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	32	40	72
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	28	-	28
ОП.07	Охрана труда	-	36	36
	<i>Адаптационный цикл</i>			
ОП.08	<i>Адаптивные информационные и коммуникационные технологии</i>	-	36	36
ОП.09	<i>Психология личности и профессиональное самоопределение</i>	-	36	36
	Профессиональный цикл	316	198	514
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станках	79	117	196
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках	79	27	106
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках	79	27	106
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках	79	27	106
Итого			362	

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю, разработанные ГБПОУ Уфимский политехнический колледж, доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО. Промежуточная аттестация осуществляется в конце каждого курса обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются ГБПОУ Уфимский политехнический колледж, а для государственной (итоговой) аттестации – разрабатываются и утверждаются ГБПОУ Уфимский политехнический колледж после предварительного положительного заключения работодателей.

Для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям будущей профессиональной деятельности, в качестве внешних экспертов привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

В таблице 4 представлены сводные данные в неделях по бюджету времени:

Таблица 4.

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Защита выпускной квалификационной работы	Каникулы	Всего
1	24	9	7	1	-	11	52
2	6	8	6	1	1	2	24
Всего	30	17	13	2	1	13	76

3. План учебного процесса

План учебного процесса по профессии СПО 15.01.26 Токарь - универсал в таблице 5.

Утверждаю
директор ГБПОУ Уфимский
политехнический колледж
Султанов

Профессия 15.01.26 Токарь-универсал 2017-2019 уч.год

Индекс	Наименование курсов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
						максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				1 курс		2 курс		3 семестр		4 семестр	
								всего занятий	в т.ч.		1 семестр	2 семестр	итого за год		итого за год		итого за год		
									Лекций - уроков	лаб. и практ. Занятий УП, ПП	17 нед	22 нед	итого за год		итого за год		итого за год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15					
ОП.00	ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ					579	193	352	216	136	352	0	352	0	0				
ОП.01	Технические измерения	дз				54	18	36	18	18	36		36						
ОП.02	Техническая графика	дз				54	18	36	18	18	36		36						
ОП.03	Электротехника	дз				54	18	36	18	18	36		36						
ОП.04	Основы материаловедения	дз				54	18	36	30	6	36		36						
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках		дз			159	53	72	50	22	72		72						
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности Адаптационная часть	дз				42	14	28	12	16	28		28						
ОП.07	Охрана труда	дз				54	18	36	36		36		36						
ОП.08	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	дз				54	18	36	6	30	36		36						
ОП.09	Психология личности и профессиональное самоопределение		дз			54	18	36	28	8	36		36						
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	1с	2с	3с	4с	0	0	1414	168	0	124	690	814	510	90	600			
ПМ.00	Профессиональные модули																		
ПМ.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов					0		466	114	0	124	342	466	0	0	0			
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станках	дз						196			124	72	196						
УП.01	Учебная практика	з						150				150	150						
ПП.01	Производственная практика	з						120				120	120						
ПМ.02	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках					0		316	0	0	0	316	316	0	0	0			
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках	дз						106				106	106						
УП.02	Учебная практика	з						120				120	120						
ПП.02	Производственная практика	з						90				90	90						
ПМ.03	Растачивание и сверление деталей			з		0		316	0	0	0	32	32	284	0	284			
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках			дз				106				32	32	74		74			
УП.03	Учебная практика			з				120					120	120		120			
ПП.03	Производственная практика			з				90					90	90		90			
ПМ.04	Обработка деталей на токарно-револьверных станках				з	0		316	54	0	0	0	0	226	90	316			
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках			дз				106					106	106		106			
УП.04	Учебная практика			з				120					120	120		120			
ПП.04	Производственная практика			з				90					90	90		90			
ФК.00	Физическая культура	дз				68	34	34		34	34	34	34						
		Всего				647	227	1800	384	170		510	690	1200	510	90	600		
										I курс		II курс							
										1 семестр		2 семестр		1 семестр		2 семестр			
										17 нед		22 нед		17 нед		2 нед			
												итого за год				итого за год			
														1 нед ПА		1 нед ПА			
								Дисциплины и МДК						180		180			
								учебной практики						240		240			
								производственной практики						180		180			
								экзаменов						2		2			
														ОП.01, ОП.02, ОП.03, ОП.04, ОП.05, ОП.06, ОП.07, МДК.01.01, МДК.02.01					
								дифф. зачетов						4		4			
								зачетов						2		2			

Перечень кабинетов, мастерских, лабораторий и др. для подготовки по профессии

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, используемых для подготовки по профессии СПО .15.01.26 Токарь - универсал представлен в таблице 6.

Таблица 6.

№	Наименование
	Кабинеты
1	Технических измерений
1	Материаловедения
8	Электротехники
1	Технической графики
1	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
12	Безопасности жизнедеятельности
	Мастерская
	Токарная
	Спортивный комплекс
	Спортивный зал
	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	Электронный стрелковый тир
	Залы:
	Библиотека, читальный зал выходом в сеть Интернет
	Актальный зал